

## Metallverarbeitung – Schweißen (Argon-, Sauerstoff-, und Kohlendioxidgemische)

### Anwendungen

Schutzgas zum MAG-Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen. Guter Einbrand, feinschuppige Nahtoberfläche, wenig Schweißspitzer.

### Spezifikation (Zusammensetzung)

	Argon [Vol.-%]	Kohlendioxid [Vol.-%]	Sauerstoff [Vol.-%]
basimix <sup>R</sup> 2/5	93	5	2
basimix <sup>R</sup> 6/5	89	5	6
basimix <sup>R</sup> 4/13	83	13	4
basimix <sup>R</sup> 5/20	75	20	5

### Reinheit

Argon 4.6                    ≥ 99,996 Ar; Volumen-Anteile in %  
 Kohlendioxid 3.0        ≥ 99,9 CO<sub>2</sub>, Volumen-Anteile in %  
 Sauerstoff 2.5            ≥ 99,5 O<sub>2</sub>; Volumen-Anteile in %

### Lieferart

Zusammensetzung	Fülldruck in bar bei 15 °C	Inhalt in m <sup>3</sup> bei 15°C		
		10 l	20 l	50 l
basimix <sup>R</sup> 2/5	200	2,2	4,3	10,8
basimix <sup>R</sup> 6/5	200	2,2	4,3	10,8
basimix <sup>R</sup> 4/13	200	2,3	4,5	11,3
basimix <sup>R</sup> 5/20	200	2,3	4,5	11,3

Andere Flaschengrößen auf Anfrage.

Flaschenbündel bestehen aus 12 Flaschen à 50l (stehende Ausführung).

Tankanlagen in verschiedenen Größen nach Anforderung in Verbindung mit Gasmischanlagen.

## Druckgasbehälter

### **Farbkennzeichnung:**

- Flaschenschulter: Farbe Leuchtendgrün RAL 6018 (Gelbgrün)
- Flaschenmantel: Farbe Grau RAL 7037 (Staubgrau)

### **Aufkleber:**

basi Aufkleber: basimix<sup>R</sup> 2/5, 6/5, 4/13, 5/20



### **Ventilanschluss:**

W 21,80 x 1/14" nach DIN 477 Nr. 6

## Sicherheit:

EG-Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155 EWG und TRGS 220