

Metallverarbeitung – Schweißen und Schneiden (Argon-Heliumgemische)

Anwendungen

WIG- und MIG Schweißen von Aluminium, Kupfer und deren Legierungen. Schutzgas zum Laserschweißen.

Spezifikation (Zusammensetzung)

	Helium [Vol.-%]	Argon [Vol.-%]
basimix ^R He 15	15	85
basimix ^R He 30	30	70
basimix ^R He 50	50	50
basimix ^R He 70	70	30
basimix ^R He 90	90	10

Reinheit

Helium 4.6 $\geq 99,996$ He; Volumen-Anteile in %

Argon 4.6 $\geq 99,996$ Ar; Volumen-Anteile in %

Lieferart

Zusammensetzung	Fülldruck in bar bei 15 °C	Inhalt in m ³ bei 15 °C		
		10 l	20 l	50 l
basimix ^R He 15	200	2		10
basimix ^R He 30	200	2	3,9	9,9
basimix ^R He 50	200	1,9	3,8	9,6
basimix ^R He 70	150	1,5	2,9	7,2
basimix ^R He 90	200		3,75	9,35

Andere Flaschengrößen auf Anfrage.

Flaschenbündel bestehen aus 12 Flaschen à 50l (stehende Ausführung).

Tankanlagen in verschiedenen Größen nach Anforderung in Verbindung mit Gasmischanlagen.

Druckgasbehälter

Farbkennzeichnung:

- Flaschenschulter: Farbe Leuchtendgrün RAL 6018 (Gelbgrün); Ausnahme basimix He 15/5: Farbe Rot RAL 3000 (Feuerrot)
- Flaschenmantel: Farbe Grau RAL 7037 (Staubgrau); Ausnahme basimix He 15/5: Farbe Rot RAL 3000 (Feuerrot)

Aufkleber:

basi-Aufkleber:

basimix^R He 15, basimix^R He 30 ,basimix^R He 50, basimix^R He 70 , basimix^R He 90



Ventilanschluss:

W 21,80 x 1/14" nach DIN 477 Nr. 6

Sicherheit:

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Produktaufkleber beachten. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte unserem EG-Sicherheitsdatenblatt nach 91/155 EWG und TRGS 220