

Metallverarbeitung – Schweißen (Helium-, Argon- und Wasserstoffgemische)

Anwendung

Hochlegierte, austenitische CrNi-Stähle,
Nickel und Nickel-Legierungen.

basimix^R He15/5 bevorzugt zum Vollmechanischem WIG schweißen.
basimix^R He 3/08 Hand und vollmechanischem WIG schweißen.

Spezifikation (Zusammensetzung)

	Helium [Vol.-%]	Argon [Vol.-%]	Wasserstoff [Vol.-%]
basimix ^R He 15/5	15	80	5
basimix ^R He 3/08	3	96,92	0,8

Reinheit

Helium 4.6 ≥ 99,996 He; Volumen-Anteile in %

Argon 4.6 ≥ 99,996 Ar; Volumen-Anteile in %

Wasserstoff 3.5 ≥ 99,9 H₂; Volumen-Anteile in %

Lieferart

	Fülldruck in bar bei 15 °C	Inhalt in m ³ bei 15°C		
		10 l	20 l	50 l
basimix ^R He 15/5	200	2	3,9	9,9
basimix ^R He 3/08	200	1,9	3,8	9,6

Andere Flaschengrößen auf Anfrage.

Flaschenbündel bestehen aus 12 Flaschen à 50 l (stehende Ausführung).

Tankanlagen in verschiedenen Größen nach Anforderung in Verbindung mit Gasmischanlagen.

Druckgasbehälter

Farbkennzeichnung:

- Flaschenschulter:Farbe Leuchtengrün RAL 6018 (Gelbgrün), Basimix^R He 3/08

- Flaschenschulter:Farbe Rot RAL 3000 (Feuerrot), Basimix^R He 15/5

- Flaschenmantel: Farbe Grau RAL 7037 (Staubgrau)

basi

Gase + Technik.

Aufkleber:

basi-Aufkleber: basimix^R He3/08



basi-Aufkleber: basimix^R He15/5



Ventilanschluss:

W 21,80 x 1/14" nach DIN 477 Nr. 6 (für basimix^R He3/08)

W 21,80 x 1/4" LH nach DIN 477 Nr. 1 (für basimix^R He15/5)

Sicherheit

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Produktaufkleber beachten. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte unserem EG-Sicherheitsdatenblatt nach 91/155 EWG und TRGS 220