

Formiergase Metallverarbeitung – Schweißen und Schneiden

Haupteigenschaften

Formiergase sind verdichtete Gasgemische. Sie sind farb- und geruchlos, leichter als Luft und nicht giftig. In hoher Konzentration wirkt Formiergas erstickend.

Anwendungen

- Schweiß- und Löttechnik: Formiergas wird zur Vermeidung von Oxidationen an Schweißnahtwurzeln und an Lötstellen eingesetzt.
- Wärmebehandlung: Schutzgas in Löt- und Glühöfen. Steigender Wasserstoffanteil ergibt eine höhere Reduktionswirkung. Gemische mit einem Wasserstoffanteil > 10 Vol.-% müssen abgefackelt werden. Wurzelschutzgase mit einem Wasserstoffgehalt ab 4% können in Verbindung mit Luft oder Sauerstoff zündfähige Gemische bilden.

Spezifikation (Zusammensetzung)

	Stickstoff [Vol.-%]	Wasserstoff [Vol.-%]
Formiergas 95/5	95	5
Formiergas 92/8	92	8
Formiergas 90/10	90	10
Formiergas 85/15	85	15
Formiergas 80/20	80	20
Formiergas 70/30	70	30

Reinheit

- Stickstoff 3.0: $\geq 99,9$ N₂ Volumen-Anteile in %
Wasserstoff 3.5: $\geq 99,95$ H₂ Volumen-Anteile in %

Lieferart

Zusammensetzung	Fülldruck in bar bei 15°C	Inhalt in m ³ bei 15°C			Flaschenbündel
		10 l	20 l	50 l	
Formiergas 95/5	200	1,9	3,8	9,5	114
Formiergas 92/8	200	1,9	3,8	9,5	114
Formiergas 90/10	200	1,9	3,8	9,4	112,8
Formiergas 85/15	200	1,9	3,8	9,4	112,8
Formiergas 80/20	200	1,9	3,8	9,4	112,8
Formiergas 70/30	200	1,9	3,7	9,3	111,6

Andere Flaschengrößen auf Anfrage.

Flaschenbündel bestehen aus 12 Flaschen à 50l (stehende Ausführung).

Tankanlagen in verschiedenen Größen nach Anforderung in Verbindung mit Gasmischanlagen.

Druckgasbehälter

Farbkennzeichnung:

- Flaschenschulter: Farbe Rot RAL 3000 (Feuerrot)
- Flaschenmantel: Farbe Grau RAL 7037 (Staubgrau) oder Farbe Rot RAL 3000 (Feuerrot)

Aufkleber:

basi Aufkleber: Formiergas 95/5

basi Aufkleber: Formiergas 92/8 / Formiergas 90/10 / Formiergas 85/15
Formiergas 80/20 / Formiergas 70/30



Ventilanschluss:

W 21,80 x 1/14" links nach DIN 477 Nr. 1

Sicherheit

EG-Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155 EWG und TRGS 220